

AYAKLI TİP GRAVİMETRİK BESLEYİCİLER FOOT TYPE GRAVIMETRIC FEEDERS



Gravimetrik tek vidalı dozajlama sistemlerimizde tüm besleme sistemi bir tartım platformunun üzerinde bulunmaktadır. Vidalı besleyicinin çalışması ile birlikte sistem her birim zamanda tartılmakta ve azalan malzeme miktarı hesaplanmaktadır. Bu malzeme miktarı hedef değer ile karşılaştırılmakta ve motora hesaplanan uygun devir için komut verilmektedir. Eşzamanlı kontrol ve düzeltme işlemi ile hedef değer hassas bir tolerans bandı içerisinde tutulmaktadır.

In our gravimetric single screw dosing systems, the entire feeding system is located on a weighing platform. As the screw feeder operates, the system is weighed at each unit time and the decreasing amount of material is calculated. This amount of material is compared with the target value and the engine is commanded for the appropriate calculated speed. With simultaneous control and correction process, the target value is kept within a sensitive tolerance band.

Genel Özellikler

General features

Puls Elektronik Gravimetrik tek vidalı besleyicinin çalışma prensibi şu şekildedir; tüm besleme sistemi bir tartım platformunun üzerinde bulunmaktadır. Vidalı besleyicinin çalışması ile birlikte sistem her birim zamanda tartılmakta ve azalan malzeme miktarı hesaplanmaktadır. Bu malzeme miktarı hedef değer ile karşılaştırılmakta ve motora hesaplanan uygun devir için komut verilmektedir. Eşzamanlı kontrol ve düzeltme işlemi ile hedef değer hassas bir tolerans bandı içerisinde tutulmaktadır.

The working principle of Puls Elektronik Gravimetric single screw feeder is as follows; The entire feeding system is located on a weighing platform. As the screw feeder operates, the system is weighed at each unit time and the decreasing amount of material is calculated. This amount of material is compared with the target value and the engine is commanded for the appropriate calculated speed. With simultaneous control and correction process, the target value is kept within a sensitive tolerance band.

Tasarım

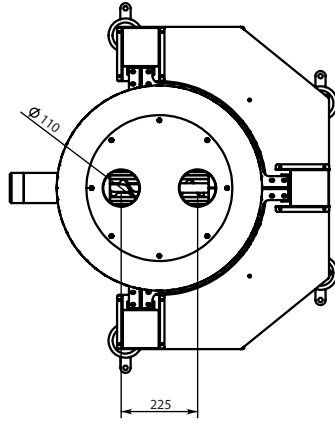
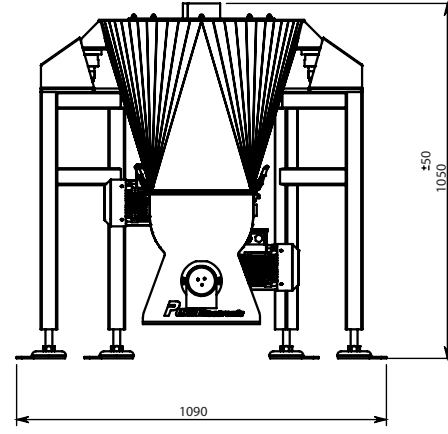
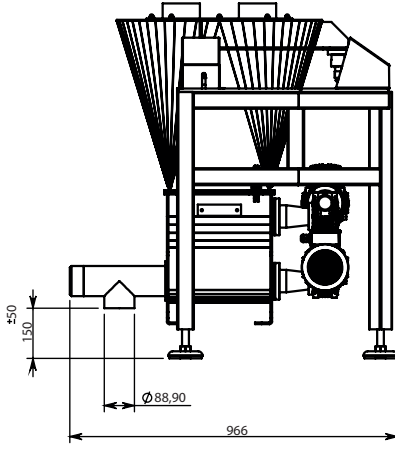
Desing

Esnek tasarımı sayesinde farklı malzemeler ve farklı kapasiteler için uygun çözümler sunulmaktadır. Tane-cikli, fiber ya da toz malzemeler için uygulamaya özel çözümler bulunabilir. Besleme kapasitesi 1-3000 L/h arasında değişebilmektedir. Tek motorlu tasarımı sayesinde şık bir görünüme sahiptir. Dişli sistemi vasıtasıyla çalışan yatay karıştırıcı yapısı akıcılık katsayısı düşük toz malzemeler için lineer bir akış sağlanmakta ve besleyici hata oranını minimuma indirmektedir.

Thanks to its flexible design, suitable solutions are offered for different materials and different capacities. Application-specific solutions can be found for granular, fiber or powder materials. Feeding capacity can vary between 1-3000 L/h. It has a stylish appearance thanks to its single-motor design. The horizontal mixer structure, which operates via a gear system, provides a linear flow for powder materials with low fluidity coefficient and minimizes the feeder error rate.

PULSCCELL tartım ünitesi 1:1.000.000 çözünürlükte olup hassas tartım çözümleri ile besleyici sisteminin doğruluğunun ve lineerliğinin %0,2 gibi hassas bir seviyede elde edilmesini sağlamaktadır. Kontrol sistemi, kullanıcı dostu bir arayüze sahip olup operatörlerin işini kolaylaştırmakta ve ihtiyaçları olan tüm bilgiyi dokunmatik ekran panelinde sunmaktadır.

PULSCCELL weighing unit has a resolution of 1:1,000,000 and provides precision weighing solutions to ensure the accuracy and linearity of the feeder system at a precise level of 0.2%. The control system has a user-friendly interface, making the work of operators easier and providing all the information they need on the touch screen panel.



Teknik Özellikler

Technical Specifications

Besleme Kapasitesi :	50-3000 L/h	Feeding Capacity:	50-3000 L/h
Tartım Ünitesi :	Pulscell Tartım Sistemi	Weighing Unit:	Pulscell Weighing System
Besleme Şekli :	Vidalı Karıştırıcı Vidalı ve Vibrasyonlu(Opsiyonel)	Feeding Method:	Screw Mixer Screw and Vibrating (Optional)
Çalışma Sıcaklığı :	-20+65°C	Operating Temperature :	-20+65°C
Besleme Doğruluğu :	±%0.2	Feeding Accuracy:	±%0.2
Besleme Vidası :	Spiral Vida/Burgulu Vida	Feed Screw:	Spiral Screw/Twisted Screw
Motor Çalışma Gerilimi :	230 V.AC. Monofaz veya 380 V.AC. Trifaz	Engine Running Voltage:	230 V.AC. Monofaz or 380 V.AC. Trifaz

Avantajları

Advantages

- Kapalı çevrim kontrol sistemi ile eş zamanlı ağırlık ölçümü ve besleme miktarının denetlenmesini sağlar.
- 8 adet besleyicinin kontrolü aynı anda yapılabilir.
- Geniş limit aralıklarında zamanla meydana gelebilecek malzeme yoğunluğundaki değişimlerde otomatik uyum sağlar.
- Malzeme ve çıktı miktarı doğrudan kontrol edilebilir.
- Yüksek lineerliğe sahiptir.
- Malzeme beslemesindeki kesilme doğrudan anlaşılabilir.
- Yüksek doğruluk, lineerlik ve tutarlılığa sahiptir.

- It provides simultaneous weight measurement and control of the feeding amount with its closed loop control system.
- Control of 8 feeders can be done simultaneously.
- It automatically adapts to changes in material density that may occur over time within wide limit ranges.
- Material and output quantity can be controlled directly.
- It has high linearity.
- The interruption in material supply can be directly understood.
- It has high accuracy, linearity and consistency.